

الملخص

=====

زيوت التزيت الثلاث المختلفة التركيب قد درست خواصها المختلفة باستخدام

طرق التحاليل المعروفة . تفصل هذه الزيوت الى مركباتها الهيدروكربونية باستخدام

مادة السيليكا بواسطة التحليل الكروماتوجرافى .

وقد درست عملية الاكسدة باستخدام الطريقة ٤٨/٦٥ فى I.P. عند درجة ١٥٠°

وقد اخذت العينات كل ٦ ساعات لمدة ٢٤ ساعة وقد استخدمت عوامل مساعده مختلفة بتركيز

مختلف للمساعدة على اتمام عملية الاكسدة .

وقد استخدمت عوامل مساعده مختلفه مثل النحاس والكوبلت والحديد باعتبارهم

من المواد الشائعة المستخدمه فى صناعة الآلات التى يستخدم فيها زيوت التزيت .

وذلك لدراسة تأثير هذه المواد على عملية الاكسدة وعملية تدهور زيوت التزيت الثلاث .

العوامل المساعده المستخدمه منها على هيئة املاح مثل النحاس والكوبلت (ملح النفثين)

وبعضها صلب مثل النحاس والحديد .

وقد درست درجة تدهور الزيت بقياس التغير فى مادة اللزوجة والتغيير فى نسبته

الحموضه والكيتون والزياده فى ترسيب المواد غير القابله للذوبان وقد سجلت هذه النتائج

فى جداول من (١ - ١٥) ودونت فى الرسومات (الرسم البيانى ١ - ٣٦) .